



CP 370

Convertidor directo a metal para sistemas de mezcla acrílicos

DTM se utiliza en combinación con **Profix** sistemas de mezcla acrílicos para crear un producto que puede aplicarse directamente sobre superficies metálicas no imprimadas. La combinación del sistema **ACRYL / LV CRYL** con **CP 370 DTM** crea un recubrimiento resistente a la corrosión. Esta mezcla puede aplicarse en una o dos capas sobre sustratos adecuadamente preparados. Sus propiedades clave incluyen excelente adherencia y protección anticorrosiva en todos los sustratos metálicos, como acero, aluminio y acero galvanizado. Su alta resistencia mecánica convierte a la capa de acabado en una elección perfecta para aplicaciones industriales rentables.

El producto está disponible en envases de 3,5 litros.

ENVASE	
Volumen	Embalaje colectivo
3.5 l	2 uds.



VARIOS GRADOS DE EFECTO SATINADO



ALTA RESISTENCIA



SUPERFICIE LISA



SUPERFICIE UNIFORME



FÁCIL APLICACIÓN



TAMAÑOS RECOMENDADOS DEL FILTRO DE PINTURA

125-190 µm



RENDIMIENTO

7-9 m²/l



VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

90 h



ESPESOR DE PELÍCULA SECA

1 capa ~30 µm



VIDA ÚTIL MÍNIMA

CP 370: 24 meses en el envase original cerrado

CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 meses en el envase original cerrado

PROCESO

PROGRESO

SECCIONES



PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La superficie se desengrasa con **CP 015**. A continuación se aplica la imprimación sobre la superficie lijada con abrasivos **P320-P400** abrasivos. Puede aplicarse directamente sobre superficies metálicas desnudas



PROPORCIÓN DE MEZCLA

Preparación de **ACRYL** con **CP 370**
Superficie semisatinada

70 partes partes de **ACRYL**
30 partes partes de **CP 370**

Superficie satinada

50 partes partes de **ACRYL**
50 partes partes de **CP 370**

Mezcla lista para pulverizar

100 partes partes de **ACRYL+CP 370** mezcla
25 partes partes de endurecedor **CP 285**
Endurecedores alternativos **CP 282 (rápido)**
< 15°C
CP 286 (lento) > 25°C

15-25 partes en vol. de diluyente
CP 040/ 070/ 075



AJUSTES DE LA PISTOLA

Tamaño de boquilla: **1,4-1,6 mm**;
Presión de trabajo: HVLP/RP **1,8-2,0 bar**



APLICACIÓN

2 capas completas permitiendo la evaporación entre capas



TIEMPO DE EVAPORACIÓN DESPUÉS DE LA APLICACIÓN

5-10 min después del recubrimiento a **20°C** y **65%** de humedad relativa



SECADO

Tiempos de secado a **20°C** y **65%** de humedad relativa:

- seco al polvo: **10 min**
- para montaje: **5 h**
- completamente: **10 h**

Tiempos de secado a **60°C** y **65%** de humedad relativa:

- para montaje: **30 min**