



CP 365

Colores disponibles



## Imprimación acrílica EXPRESS 2K HS 4:1

**CP 365** es una imprimación acrílica de máxima calidad que combina propiedades de imprimación y relleno.

Sus principales ventajas son el corto tiempo de secado a 20°C, la buena fluidez del producto, la facilidad de manejo y la adhesión a una amplia gama de soportes, lo que permite aplicar sobre él cualquier acabado. La imprimación puede aplicarse mediante el método húmedo sobre húmedo. El producto puede agitarse en un mezclador.

El producto está disponible en envases de 0,8 y 3,5 litros.

| ENVASE  |                    |
|---------|--------------------|
| Volumen | Embalaje colectivo |
| 0,8 l   | 3 uds.             |
| 3,5 l   | 2 uds.             |



**CORTO TIEMPO DE SECADO**



**BUENA FLUIDEZ DEL PRODUCTO**



**FÁCIL DE PROCESAR**



**BUENA ADHESIÓN**



**APLICACIÓN HÚMEDO SOBRE HÚMEDO**



### HÚMEDO SOBRE HÚMEDO

Una capa seguida de la aplicación de base color o acabado de brillo directo, respetando el tiempo de evaporación entre capas



### VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

22-30 seg. copa DIN Flow 4 mm



### TAMAÑOS RECOMENDADOS DEL FILTRO DE PINTURA

190 µm (húmedo sobre húmedo)  
125 µm)



### RENDIMIENTO

7-9 m²/l



### VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

1 h



### ESPESOR DE PELÍCULA SECA

- 1 capa - 50-60 µm  
- 2 capas - 100-120 µm



### LIJADO EN HÚMEDO

P800-P1000



### LIJADO EN SECO

P400-P500



### VIDA ÚTIL MÍNIMA

**CP 365:** 24 meses en el envase original cerrado  
**CP 282/ CP 285/ CP 286:** 12 meses en el envase original cerrado



### VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 540



### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Lijar el soporte con el grano abrasivo adecuado. Una vez lijado, limpiar el soporte con eliminador de silicona **CP 015**. Una vez limpio y seco el soporte, aplicar las capas requeridas de **CP 365** respetando el tiempo de evaporación entre capas



### PROPORCIÓN DE MEZCLA

**4:1**

**100 partes** de **CP 365**  
**25 partes** de endurecedor **CP 282/ CP 285/ CP 286**  
**15-20 %** de diluyente **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**

Método húmedo sobre húmedo  
**30-40 %** del diluyente **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**



### AJUSTES DE LA PISTOLA

Tamaño de boquilla: **1.6-1.8 mm**;  
Presión de trabajo: **1.8-2.0 bar**  
Método húmedo sobre húmedo: tamaño de boquilla **1.2-1.4 mm**, HVL/RP  
Presión de trabajo **1.8-2.0 bar**



### APLICACIÓN

**2 capas completas**



### TIEMPO DE EVAPORACIÓN DESPUÉS DE LA APLICACIÓN

**5 min** después de aplicar la 1.ª y 2.ª capa a **20°C** y **65%** de humedad relativa. La evaporación continúa hasta que se observe una superficie mate



### SECADO

Tiempos de secado a **20°C** y **65%** de humedad relativa:  
- libre de polvo: **10 min** (2 capas)  
- antes del lijado: **2 hrs**

Tiempos de secado a **60°C** y **65%** de humedad relativa:  
- antes del lijado **30 min**

PROCESO

PROGRESO