

CP 335



Verfügbare Farben

Metallic Polyesterspachtel

CP 335 Metallic ist eine Spachtelmasse mit einem hohen Anteil an Aluminiumstaub, der die Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bis ca. 90°C) erhöht und daher für große Oberflächen verwendet wird, die Hitze oder Temperaturschwankungen ausgesetzt sind (z.B. Motorhaube). Das Produkt ermöglicht das Füllen großer Hohlräume und garantiert eine ausgezeichnete Haftung, wodurch es sich für die Anwendung auf Teilen eignet, die Vibrationen ausgesetzt sind. **CP 335 Metallic** zeichnet sich auch durch seine hohe Elastizität aus. Es kann nicht auf Oberflächen verwendet werden, die in direktem Kontakt mit Lebensmitteln oder Trinkwasser stehen.

Es ist in 1 und 2 Kilogramm-Dosen erhältlich.

VERPACKUNG

Volumen	Kollektive Verpackung
1 kg + 20 g (Härter)	6 St. + 6 St.
2 kg + 45 g (Härter)	6 St. + 6 St.



SEHR GUTE
HAFTUNG



MIT ALUMINIUM-
PARTIKELN



HOHE DECKKRAFT



BESTÄNDIG
GEGEN HOHE
TEMPERATUREN



TOPFZEIT

5-6 Min. nach Vermischung mit
Härter



MINDESTHALTBARKEIT

12 Monate in original versiegelter
Verpackung



VOC

2004/42/WE II(b) (250) 31

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Das Produkt wird auf einen zuvor geschliffenen und gereinigten Untergrund aufgetragen. Alte Beschichtungen sollten entfernt werden. Das Produkt wird auf **CP 394** Epoxid-Grundierung aufgetragen. Spachtel nicht auf reaktive Grundierung auftragen



MISCHVERHÄLTNIS

100 Teile von **CP 335**

Härter:

- < 10°C - 3-3.5%
- 10-20°C - 2-2.5%
- > 20°C - 11.5%



ANWENDUNG

Anwendung in mehreren dünnen Schichten. Nach jeder dieser Schichten sollte das Produkt ausgehärtet werden



MISCHEN VOR GEBRAUCH

Das Produkt muss vor und nach der Zugabe des Härters gemischt werden.



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit:
- **20-30 Min.**



IR-TROCKNUNG

~5-10 Min., 80°C nicht überschreiten



SCHLEIFEN

Grob (trocken): **P100-P120**
Endbearbeitung (trocken): **P120-P240**