



CP 365

Dostępne kolory



Podkład akrylowy EXPRESS
2K HS 4:1

CP 365 to najwyższej jakości podkład akrylowy łączący cechy gruntujące i wypełniające. Największymi zaletami produktu są: krótki czas schnięcia w 20°C, dobra rozlewność, łatwa obróbka oraz przyczepność do różnego rodzaju podłoży, co umożliwia nakładanie na niego dowolnego lakieru nawierzchniowego. Podkład możemy aplikować w technologii „mokro w mokro”. Puszkę można mieszać na mieszalniku. Produkt dostępny w rozlaniu o pojemności 0,8 oraz 3,5 litra.

OPAKOWANIE	
Pojemność	Opakowanie zbiorcze
0,8 L	3 szt.
3,5 L	2 szt.



KRÓTKI CZAS
SCHNIĘCIA



DOBRA
ROZLEWNOŚĆ



ŁATWY
W OBRÓBKĘ



DOBRA
PRZYZEPNOŚĆ



MOŻLIWA APLIKACJA
„MOKRO W MOKRO”



LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

22-30 sek. DIN Flow Cup 4mm



ZALECANE ROZMIARY SITKA
LAKIERNICZEGO

190 µm „mokro w mokro” 125 µm



WYDAJNOŚĆ

7-9 m²/L



CZAS PRZYDATNOŚCI
UŻYCIA MIESZANKI

60 min



GRUBOŚĆ POWŁOKI SUCHEJ

- 1 warstwa - 50-60 µm
- 2 warstwy - 100-120 µm



SZLIFOWANIE NA MOKRO

P800-P1000



SZLIFOWANIE NA SUCHO

P400-P500



TERMIN
MINIMALNEJ TRWAŁOŚCI

CP 365: 24 miesiące w oryginalnie zamkniętym opakowaniu
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu



LZO/VOC

Dz.U.2016r., poz. 1353,
kat.B/3(540) 540



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnię odtłuszczamy **CP 015**. Podkład nakładamy na rozszlifowane powłoki papierem **P180-P240**. W przypadku aplikacji na tworzywa sztuczne niezbędny jest promotor przyczepności - **CP 390**



PROPORCJE MIESZANIA

4:1

100 części CP 365
25 części utwardzacza **CP 282/ CP 285/ CP 286**
15-20 części rozcieńczalnika
CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075,
w metodzie „mokro w mokro”
30-40% rozcieńczalnika **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**

W przypadku aplikacji na tworzywa sztuczne zalecany jest dodatek uelastyczniający **CP 490**



USTAWIENIA PISTOLETU

Rozmiar dyszy: **1,6-1,8 mm**;
ciśnienie robocze: **1,8-2,0 bara**
Metoda „mokro w mokro”: dysza **1,2-1,4 mm**,
ciśnienie robocze: HVLP/RP **1,8-2,0 bara**



APLIKACJA

2 pełne warstwy



CZAS ODPAROWANIA
PO APLIKACJI

W temp. **20°C** i wilg. względnej **65%**: **5 min**
po nałożonej **1 i 2 warstwie**. Odparowanie trwa do momentu uzyskania matowej powierzchni



SUSZENIE

Czas schnięcia w temp. **20°C** i wilgotności względnej **65%**:
- pyłosuchość: **10 min** (2 warstwy)
- do szlifowania: **2 godz.**

Czas schnięcia w temp. **60°C** i wilgotności względnej **65%**:
- do szlifowania **30 min**

PROCES

PRZEBIEG