



CP 370

Direkt-auf-Metall-Konverter für Acryl-Mischsysteme

DTM wird in Kombination mit **Profix Acryl**-Mischsystemen verwendet, um ein Produkt zu erzeugen, das direkt auf nicht grundierte Metalloberflächen aufgetragen werden kann. Die Kombination des **ACRYL / LV CRYL** Systems mit **CP 370 DTM** erzeugt eine korrosionsbeständige Beschichtung. Eine solche Mischung kann in einer oder zwei Schichten auf entsprechend vorbereitete Untergründe aufgetragen werden. Zu den wichtigsten Eigenschaften gehören hervorragende Haftung und Korrosionsschutz auf allen Metalluntergründen wie Stahl, Aluminium und verzinktem Stahl. Die hohe mechanische Beständigkeit macht den Decklack zur idealen Wahl für wirtschaftliche industrielle Anwendungen.

Das Produkt ist in 3,5-Liter-Dosen erhältlich.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
3.5 l	2 Stk.



VERSCHIEDENE
SEIDENMATTEGRADE



HOHE
BESTÄNDIGKEIT



GLATTE
OBERFLÄCHE



GLEICHMÄSSIGE
OBERFLÄCHE



EINFACH
ANWENDUNG



EMPFOHLENE GRÖSSE DES
LACKSIEBS
125-190 µm



ERGIEBIGKEIT
7-9 m²/l



TOPFZEIT
90 hrs



TROCKENSCHICHTDICKE
1 Schicht ~30 µm



MINDESTHALTBARKEIT
CP 370: 24 Monate in original
verschlossener Verpackung
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12
Monate in original verschlossener
Verpackung

PROZESS

FORTSCHRITT



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberfläche wird entfettet mit **CP 015**.
Anschließend wird die Grundierung auf die mit
P320-P400 Schleifmitteln angeschliffene Oberfläche
aufgetragen.
Kann direkt auf blanke Metalloberflächen aufgetragen
werden



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Vorbereitung von **ACRYL** mit **CP 370**
Halbseidenmatte Oberfläche
70 Teile Teile von **ACRYL**
30 Teile Teile von **CP 370**

Seidenmatte Oberfläche
50 Teile Teile von **ACRYL**
50 Teile Teile von **CP 370**

Spritzfertige Mischung
100 Teile Teile von **ACRYL+CP 370** Mischung
25 Teile Teile Härter **CP 285**
Alternative Härter **CP 282 (fast) < 15°C**
CP 286 (slow) > 25°C

15-25 Teile nach Vol. **Verdünnern**
CP 040/ 070/ 075



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.4-1.6 mm**;
Arbeitsdruck: HVL/VP **1.8-2.0 bar**



ANWENDUNG

2 volle Schichten mit Abluftzeit
zwischen den Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER APPLIKATION

5-10 min nach der Beschichtung bei **20°C**
und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20°C** und
65% relativer Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: **10 min**
- montagefest: **5 hrs**
- vollständig trocken: **10 hrs**

Trocknungszeiten bei **60°C** und
65% relativer Luftfeuchtigkeit:
- montagefest: **30 min**