



CP 388

Verfügbare Farben



**Acryl Primer
2K HS 5:1**

CP 388 ist ein High-Build-Primer, geeignet für reparierte Paneele, blankes Metall und gehärtete Lackschichten.

Das Produkt ist leicht verarbeitbar und bei Einhaltung ausreichend geeigneter Abluftzeiten können mehrere Schichten aufgetragen werden.

Die Grundierung ist in 0,75, 2,5 und 5-Liter-Dosen erhältlich.

VERPACKUNG	
Volumen	Kollektive Verpackung
0.75 l + 0.15 l (Härter)	6 St. + 6 St.
2.5 l	4 St.
5 l	4 St.



STARK FÜLLEND



**EINFACHE
ANWENDUNG**



**DAUERHAFT
BESCHICHTUNG
AUCH BEI MULTIPLEN
SCHICHTEN**



EFFIZIENT



**LEICHT ZU
BEARBEITEN**



SPRITZVISKOSITÄT
35-55 sec. DIN Flow Cup 4 mm



LACKSIEB
190 µm



FARBEFFIZIENZ
7 m²/l



TOPFZEIT
1 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE
1 Schicht - 50-70 µm
2 Schichten - 100-140 µm
3 Schichten - 140-180 µm



NASSSCHLEIFEN
P800->P1000



TROCKENSCHLEIFEN
P280->P500



MINDESTHALTBARKEIT
CP 388: 24 Monate in original versiegelter Verpackung
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 Monate in original versiegelter Verpackung



VOC
2004/42/WE/IIIB(c)(540) 437

PROZESS

ABLAUF



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Den Untergrund mit einem roten Schleifpad **P300-400** von Hand oder einer Schleifscheibe **P320** mit einem Schwingschleifer abschleifen. Entfernen Sie Staubpartikel, bevor Sie den Untergrund mit **CP 015** reinigen. Nachdem der Untergrund sauber und trocken ist, **CP 388** in der erforderlichen Anzahl von Schichten auftragen, wobei die empfohlene Verdunstungszeit zwischen den Schichten zu beachten ist. Einbrennen oder lufttrocknen lassen, bevor man mit dem nächsten Schritt des Prozesses fortfährt.



MISCHVERHÄLTNIS

5:1
100 Teile von **CP 388**
20 Teile von Härter **CP 282/ CP 285/ CP 286**
20-25 % Verdünnung **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**



SPRITZPISTOLENEINSTELLUNGEN

Düsengröße: **1.6-1.8 mm**;
Betriebsdruck: HVL/VP **1.8-2.0 bar**



ANWENDUNG

2-3 volle Schichten



VERDAMPFUNGZEIT NACH DER ANWENDUNG

5 Min. nach auftragen der ersten und zweiten Schicht bei **20°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit.
Die Verdunstung wird fortgesetzt, bis eine matte Oberfläche sichtbar ist.



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit:
- Staubbodenheit: **10 Min.** (2 Schichten)
- vor dem Schleifen: **4 Std.**

Trocknungszeiten bei **60°C** und **65%** relativer Luftfeuchtigkeit:
- vor dem Schleifen **30 Min.**