



SIMPUR PM.2319.IZ LUB PM.2329.IZ

Lakier nawierzchniowy poliuretanowy



**maszyny
rolnicze
i budowlane**



**autobusy
i ciągniki
siodłowe**



**pojazdy
i maszyny
użytkowe**



**wózki
widłowe
i podnośniki**



**maszyny
i urządzenia
techniczne**

OPIS PRODUKTU

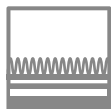
Doskonały lakier poliuretanowy w połysku, charakteryzujący się wysoką tiksotropią nieczęsto spotykaną w produktach z tak wysokim połyskiem. W połączeniu z pigmentami Simplex tworzy trwałą powłokę o wysokich walorach estetycznych. Produkt ten charakteryzuje się wysoką siłą krycia (nawet przy żółtych kolorach) łatwością aplikacji i brakiem tendencji do ściekania. Pozostawia gładką i miłą dla oka powierzchnię o połysku większym niż 90%. Można nakładać różnymi metodami (airmix, airless, airspray), ale najlepsze efekty wizualne osiąga się przy aplikacji tradycyjnym pistoletem lakierniczym (airspray).

DANE TECHNICZNE

Gęstość w 20°C	0,995 ± 0,01	
Lepkość dostawcza	180 sec. ± 5 DIN4 (sek.)	
Zawartość części stałych w składniku A	55-64 %	wagowo
	53-61 %	objętościowo
Zawartość części stałych w mieszaninie A+B	56-63 %	wagowo
	53-60 %	objętościowo
V.O.C produktu	422 g/l	
V.O.C w mieszaninie (A+B)	313-443 g/l	
Dostępne kolory	RAL, NCS, PANTONE oraz większość kolorów Solid występujące w przemyśle samochodowym	
Dostępne utwardzacze	PM.6230, PM.6240, PM.6250	
Dostępne rozcieńczalniki	PM.7230, PM.7250, CP 040	
Połysk 60°	> 90%	
Wydajność teoretyczna	7-8 m ² (50 µm)	

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarancją zachowania najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami niepochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich roszczeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i techniki korzystania z Produktów – zgodnie z kartą techniczną, oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.

Multichem Sp. z o.o. | 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 | tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 | e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl



RODZAJ PODŁOŻA NA JAKIE MOŻNA NAKŁADAĆ PRODUKT

powłoki o stabilnej charakterystyce lub przygotowane w podkładach/ gruntach **SIMPLEX/ PROFIX** odpowiednich do przelakierowania produktami 2K.



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI PRZED LAKIEROWANIEM

Aplikujemy na powierzchnie oczyszczone, oszlifowane, odtłuszczone (np. zmywaczem szybkim **CP 015** lub wolnym **CP 016**), lub w metodzie mokro w mokro w zależności od zastosowanego gruntu.

Nie nakładamy bezpośrednio na stal, stal galwanizowaną oraz aluminium.

Laminaty poliestrowe

Dokładne oczyszczenie i odtłuszczenie powierzchni. Dla zwiększenia adhezji poleca się co najmniej zmatować powierzchnię włókniną (bordową lub czerwoną 320) lub materiałami ściernymi.



PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikami

NATRYSK KONWENCJONALNY (pistolet / airspray / kubkowy / pneumatyczny / pompa membranowa)			
WAGOWO	A	B	C
4:1	100 g	24 g	30-45 g
OBJĘTOŚCIOWO	A	B	C
4:1	100 części	25 części	25-35%
NATRYSK AIRMIX (w osłonie powietrza)			
WAGOWO	A	B	C
4:1	100 g	24 g	25-40 g
OBJĘTOŚCIOWO	A	B	C
4:1	100 %	25 %	20-30%
NATRYSK AIRLESS (w osłonie powietrza)			
WAGOWO	A	B	C
4:1	100 g	24 g	18-30 g
OBJĘTOŚCIOWO	A	B	C
4:1	100 %	25 %	15-25%



APLIKACJA

Temperatura podłoża powinna być wyższa, co najmniej o 3°C niż punkt rosy. Zaleca się aplikację w pomieszczeniach o odpowiedniej wentylacji.



NATRYSK KONWENCJONALNY (pistolet / airspray / kubkowy / pneumatyczny / pompa membranowa)			
Dysza	Ciśnienie	Ciśnienie osłony powietrza	Lepkość aplikacyjna DIN 4 mm przy 20°C
1,3-1,8	2-3 BARÓW	nie dotyczy	18-25 sek.
NATRYSK AIRMIX (w osłonie powietrza)			
Dysza	Ciśnienie	Ciśnienie osłony powietrza	Lepkość aplikacyjna DIN 4 mm przy 20°C
0,008- 0,013	2- 4 BARÓW	0,5-1,5 BARÓW	30-40 sek.



Żywotność mieszanki

3-4 h



Aplikacja

1-2 warstwy
40-80 µm każda(WFT)



FLASH OFF

10-20 min
w zależności od
grubości warstw
(WFT)



Aplikacja wałkiem

0-10%
rozcieńczenia



CZAS SCHNIĘCIA

Pyłosuchy	20-30 min w 20°C
Do przenoszenia	1 h w 20°C
Do oklejania	8 h w 20°C
Suchy w dotyku	2 h w 20°C
Suchy na wskroś	7 dni w 20°C
Wyrzewanie	30 min w 60°C

Produkty powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w wentylowanym i chłodnym pomieszczeniu. Zalecana temperatura składowania: 5-30°C. Chronić przed nasłonecznieniem. Termin przydatności: 24 miesiące od daty produkcji.